



Transpaleta eléctrica Capacidad 1500 kg MT15

Serie 1133

Seguridad

Gracias a su tracción y elevación, la MT15 elimina el esfuerzo físico del operario, proporciona una alta productividad y mejora la eficiencia en el trabajo. Está equipada con freno de estacionamiento y freno electromagnético a prueba de fallos. La robusta cubierta de metal protege la unidad de tracción y los componentes, mientras que el chasis de perfil bajo protege los pies del operario. El largo timón, con bajo punto de anclaje al chasis, asegura una suficiente distancia de seguridad entre el operario y la máquina.

Prestaciones

Con una capacidad de carga de 1500kg, la MT15 ofrece una solución rentable y altamente productiva en transportes de cortas distancias. La robusta unidad de tracción ofrece una fiabilidad y rendimiento constante. La batería de 85Ah no requiere mantenimiento y tiene una autonomía prolongada. Para aumentar la duración de la batería, tiene un indicador de descarga automático, que desconecta la función de cuando la batería alcanza el nivel del 80% de descarga.

Confort

Las dos palomillas de control en el cabezal ergonómico del timón aseguran el control preciso de la tracción con ambas manos. La transpaleta es muy maniobrable en áreas confinadas. El cargador incorporado permite recargar la batería en cualquier momento y lugar para su óptima operatividad.

Fiabilidad

La duradera unidad de tracción de la MT15 ofrece un alto rendimiento y fiabilidad constante. El sistema único de ruedas estabilizadoras proporciona una excelente estabilidad en curvas y elimina el riesgo de contacto del chasis con el suelo. Incorpora un indicador de descarga y un pulsador de emergencia. El chasis robusto tiene una estructura de las horquillas reforzada para poder manipular cargas de hasta 1500 kg de forma eficiente y segura.

Mantenimiento

El motor de tracción DC prolonga el tiempo de operatividad entre intervalos de mantenimiento y reduce los costes de mantenimiento, mientras que un controlador fiable y eficientemente energético ofrece un suave rendimiento de la manipulación. La ausencia de un sistema de elevación hidráulico ayuda a reducir aún más los costes de mantenimiento.

Características

Unidad de tracción

- Motor de tracción DC
- Controlador electrónico fiable y eficientemente energético
- Parámetros ajustables: velocidad de tracción, aceleración

Energía

- Batería de Gel
- Batería sin mantenimiento: 2x12V 85Ah
- Desconexión automática de la elevación cuando la batería alcanza el 80% del nivel de descarga, para una mayor duración de la batería



Controles

- Los mandos de tracción y elevación se encuentran en el cabezal del ergonómico timón
- Palomillas de control dobles para el uso con ambas manos
- Pulsador antiplastamiento que frena la transpaleta cuando se activa



Frenado

- Frenado automático al soltar las palomillas de aceleración
- Freno de estacionamiento automático cuando el brazo del timón se encuentra en posición vertical
- Pulsador de emergencia

Sistema de dirección

- El sistema de ruedas estabilizadoras proporciona una gran estabilidad en curvas y evita el rozado
- Rodillos de ataque adicionales para facilitar la entrada de las horquillas en los palets
- Ruedas de carga dobles destinadas a suelos irregulares



Cargador incorporado

- Permite recargar la batería en cualquier momento, pausas normales en el trabajo, etc.
- Conector estándar



Chasis

- Robusta cubierta metálica que protege el sistema de tracción y los componentes
- Estructura baja del chasis para proteger los pies del operario
- El largo timón, con bajo punto de anclaje al chasis, asegura una suficiente distancia de seguridad entre el operario y la máquina
- Chasis robusto con estructura de horquillas reforzada para poder manipular cargas de hasta 1500kg de forma segura



Linde Material Handling Ibérica, S.A.
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232
Madrid: Avda. San Pablo, 16 - Pol. Ind. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 916 601 990
Sevilla: Parque Empresarial La Negrilla - C/ Ilustración, s/n - 41016 SEVILLA - Tel. +34 955 541 277
Valencia: P. I. Mas Baló - C/ Masía del Conde, Nave 4 - 46394 RIBARROJA DEL TÚRIA - Tel. +34 960 118 534
Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760
Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700

www.linde-mh.es/ www.linde-mh.pt
info@linde-mh.es / info@linde-mh.pt



Datos técnicos según VDI 2198

Características	1.1	Fabricante		LINDE
	1.2	Modelo		MT15
	1.2a	Serie		1133-00
	1.3	Unidad de tracción		Batería
	1.4	Conducción		Conductor acompañante
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1500
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero al respaldo de horquilla	x (mm)	946
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1293
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	200
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	561 / 1139
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	160 / 40
Ruedas	3.1	Ruedas: goma, SE neumáticas, poliuretano		V+P/P ¹⁾
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		Ø 200 x 70
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		Ø 80 x 70
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares		Ø 80 x 30
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x + 2 / 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	410
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	380
Dimensiones	4.4	Elevación	h3 (mm)	115
	4.9	Altura del timón en posición de operación, mín./máx.	h14 (mm)	800 / 1170
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1660
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	510
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	574
	4.22	Dimensiones de horquillas (DIN ISO 2331)	s/e/l (mm)	48 x 160 x 1150
	4.25	Abertura de horquillas, mín./máx.	b5 (mm)	540
	4.32	Distancia a suelo desde centro batalla	m2 (mm)	37
	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longitudinal	Ast (mm)	1994 ²⁾³⁾
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1540	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	4.2 / 4.6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0.03 / 0.053
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	0.049 / 0.036
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	4.0 / 10.0
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	10.7 / 9.5
Tracción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2, 60 minutos	(kW)	0.45
	6.2	Motor de elevación (S3, potencia a un 15%)	(kW)	0.8
	6.3	Batería acorde a DIN 43 531/35/36A,B,C,no		no
	6.4	Batería, tensión/capacidad (5h)	(V)/(Ah)	2x12 / 84
	6.5	Peso de la batería (±5%)	(kg)	52
8.1	Tipo de control de tracción		Variador de velocidad DC Speed	
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (LpAZ)	(dB(A))	69	

1) Goma + poliuretano / poliuretano
2) Con control de velocidad lenta = timón en posición casi vertical

3) Incluyendo 200 mm (mín.) de distancia de seguridad

Equipamiento Estándar/Equipamiento Opcional

Equipamiento estándar

Rueda de tracción: Poliuretano
Ruedas de carga: Ruedas de carga dobles de poliuretano
Motor de tracción dentro de la rueda de tracción
Batería de 24V/85Ah
Conector: Tipo europeo
Motor de elevación
Horquillas: 1150mm de longitud por 540mm de ancho
Freno de estacionamiento automático
Inmovilización de la transpaleta cuando se desconecta (pulsador de emergencia)
Operación ergonómica con las palomillas de control del cabezal del timón
Claxon
Pulsador de seguridad antiplastamiento en el timón

Equipamiento opcional

Ancho de horquillas: 520mm, 680mm
Longitud de horquillas: 800mm, 1000mm, 1220mm
Rueda de tracción de goma
Ruedas de carga simples de poliuretano
Conector: tipo UK

